AFAC Midi-Pyrénées , nos activités du printemps 2013 – 1

Le mardi 14 mai,

visite des ateliers toulousains du Technicentre Midi-Pyrénées.

A 9 h00 les 9 participants sont accueillis par Madame Sancho responsable de la communication au Technicentre, elle va nous accompagner toute la matinée.
Après nous être équipés des éléments de sécurité nécessaires, l'organisation nous est présentée.
Outre les trois ateliers que nous allons voir aujourd'hui, le Technicentre Midi-Pyrénées regroupe Saint-Jory Triage (Locomotives fret),Tarbes (voitures), Lourdes (voitures rames pèlerins).

Nous commençons notre périple par l'atelier voitures.
Trois types de voitures sont traités ici : les voitures dites Corail VU et VTU, les RRR et RIO et les remorques d'autorails XR.
L'atelier comporte 5 voies pour l'entretien plus 2 voies de stockage de véhicules.En atelier, 8 vérins peuvent lever 2 caisses en même temps.
L'immobilisation d'une voiture est d'environ une semaine pour les opérations de révision comprenant la mécanique (remplacement des essieux, freins, etc…), électrique (climatisation, chauffage…), aménagement intérieur (vitres, sièges,toilettes…), nettoyage intérieur et extérieur (tags…).

Changement d'essieu à l'atelier voitures.

Une vue de l'atelier voitures.

Un peu de marche nous amène à l'atelier voisin ERM qui entretien les 38 AGC Bombardier de la Région Midi-Pyrénées, dont 50% Bimode (B 81500) et 50% electrique (Z 27500) ; 30 X 73500 et 11 X 72500. Bon nombre d'appareillages se situant sur la toiture des AG,nous avons pu accéder à une des passerelles des 3 voies principales de l'atelier.
Il assure principalement la maintenance préventive.
La durée maximum d'utilisation est de 4 jours pour les électriques et 5 jours pour les bimodes.
Notre temps étant compté, nous n'avons pas pu nous attarder sur les installations extérieures ni les autres types de matériel traités ici.

Une autre visite ne concernant que ces deux ateliers proches l'un de l'autre devrait avoir lieu à l'automne.

Passerelle pour entretien des AGC : des visiteurs attentifs.

AGC, appareillages en toiture.

Voies de remisage, on remarque un AGC Languedoc-Roussillon.

Un X TER 73500 à la passerelle extérieure.

Après une longue marche nous arrivons à l'atelier Périole, le dépôt historique de Toulouse partagé en 2 zones électriques et thermiques. Etant donnée l'heure très avancée bon nombre de personnel s'était rendu à la cantine, et nous n'avons pu qu'admirer des locomotives en diverses postures.

La BB 9319 qui devait subir là son dernier entretien puisque cette série doit quitter la scène ferroviaire au début de l'été ; les 107264, 7302, 26057, 107253, pour les électriques, puis les thermiques 469237, 73734, un X 2100 dont je n'ai pu voir le numéro. Ce sont là les numéros inscrits sur ces locomotives, tout au moins sur les faces que nous avons pu voir…
Et il ne faut pas oublier les deux locomotives à vapeur hébergées dans cet atelier, la 141 R 1126 debiellée pensionnaire toulousaine en révision au moins pour cette année et la 241 P 9 dont la remise en état se poursuit.

L'atelier thermique donne aussi un « coup de main » à l'ERM précédemment visité, pour les séries autorails X 2100/2200 et X 73500.

Intérieur de l'atelier Périole, la BB 9319……..l'X 73734 et la BB 107253.

La 241 P 9 …… et la 14 R 1126.

Il est plus de midi lorsque nous arrivons au terme de cette visite.Le groupe se disloque ici puisque certains vont à la gare toute proche prendre un train, tandis que d'autres vont refaire le parcours en sens inverse sous le soleil qui régnait sans partage ce jour là et tant mieux pour cette matinée bien remplie.

Nous remercions pour leur chaleureux accueil toutes les personnes que nous avons cotoyées au cours de cette matinée ; outre la responsable de la communication, tous les agents des divers ateliers qui n'ont pas été avares d'explications.

Texte et photos Michel Fourment