

VISITE LE 1 AVRIL 2010

DU TECHNICENTRE EST-EUPEEN SITUE A PANTIN

Le jeudi 1^{er} avril 2010, 50 membres de l'AFAC ont visité le Technicentre Est Européen situé à Pantin. Ce Technicentre assure la mise à disposition des rames TGV devant assurer les dessertes de la LGV Est en service depuis le 10 juin 2007.

Les destinations sont les suivantes:

- Vers la France (Sedan, Bar-le-Duc, Remiremont et St Dié via Nancy, Strasbourg et Mulhouse).
- Vers le Luxembourg, l'Allemagne (Munich) et la Suisse (Zurich)

Ceci représente 100 services par jour de et vers Paris. 12 millions de voyageurs ont été transportés en 2009.

Quelques missions vers Rennes, Nantes et Bordeaux depuis Strasbourg sont aussi assurées par le matériel géré par ce centre.



MATERIEL GERE

Le parc comporte 52 rames réseaux rénovées avec intérieur Lacroix. Ces rames sont aptes à rouler à 320 km/h. Il est composé de:

- 19 rames POS pour le service international vers l'Allemagne et la Suisse, équipées de l'ERTMS.
- 33 rames dites "domestiques" assurant les dessertes intérieures ainsi que vers le Luxembourg.

MISSIONS DU TECHNICENTRE

Gestion du parc de matériel:

Disponibilité du matériel afin d'assurer les trains prévus.

Prise en compte des signalements.

Respect des cycles de maintenance.

Maintenance du matériel:

Opérations préventives: examens, visites, opérations de nettoyage.

Opérations correctives: dépannage, réparations accidentelles

Retour d'expérience: analyse des incidents, évolution des règles de maintenance.

L'établissement est certifié ISO 9001/ISO 14001 et AQFM.

EQUIPEMENTS DU TECHNICENTRE

Pour la visite des équipements, les membres ont été répartis en trois groupes

Le Technicentre comporte:

- Un hall à 6 voies traversantes de 250m de long et 50m de large dédiées aux visites périodiques. Les voies sont munies de passerelles d'accès aux organes en toiture.



- Un hall à 3 voies non traversantes de 280m de long et 25m de large dont l'une est équipée de vérins pour le levage simultané d'une rame en vue de l'échange des organes de roulement.
- Un hall de 200m de long et 30m de large dédié aux interventions sur bogie, au stockage des pièces et organes de rechange.

L'atelier comporte aussi un vérin en fosse desservant 3 voies situé dans un hall de 37m de long et 19m de large. Il est également muni d'un tour en fosse pour le reprofilage des roues.

4 voies extérieures sur fosse de 400m de long et 30m de large sont dédiées aux examens des trains en service, vidange des WC, remplissage des boîtes à sable.



Au milieu, une rame POS; à droite, une rame "domestique"

6 voies dites de demi-tour sur terre-plein dédiées au garage des trains.

Le jour de notre visite, la rame ayant réalisé le record du monde de vitesse à 574,8 km/h était en stationnement sur le site



Un des groupes de visiteurs pose devant la motrice 4402

L'association remercie le directeur du Technicentre et ses collaborateurs pour nous avoir autorisé à effectuer cette visite et qui ont tout mis en œuvre pour que ce soit un succès.

Alain Naszalyi